BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Dame

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://bptailleurdame.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

BREVET PROFESSIONNEL

VÊTEMENT SUR MESURE - OPTION TAILLEUR DAME

ÉDITION 2026

ÉPREUVE E1 / U1 : ÉTUDE DE CAS

Coefficient : 4 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Calculatrice autorisée selon la consigne ci-dessus.

Composition de l'épreuve	Support
Partie 1 : Analyse fonctionnelle et technique du modèle (5 points)	Dossier Questionnement
Partie 2 : Étude technologique, choix des matières et calculs (6 points)	Dossier Questionnement
Partie 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
Partie 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DE COUTURE L'ATELIER DU PASSAGE, 14 RUE DES TANNEURS, 37000 TOURS

L'Atelier du Passage réalise un tailleur sur mesure pour Mme Claire Martin. La commande porte sur une veste tailleur dame ajustée, à deux basques devant, col tailleur à revers, fermeture par trois boutons et manches montées en deux pièces avec fente boutonnée. Le tissu principal est un lainage à motif discret orienté. La veste doit conserver une ligne nette, permettre l'aisance nécessaire au mouvement et présenter des finitions intérieures soignées.

Vous êtes chargé(e) d'analyser le modèle, de justifier les choix techniques et de préparer la fabrication à partir des documents DT 1 à DT 3. Les documents réponse DR 1 et DR 2 sont à compléter et à rendre avec la copie. Les calculs seront présentés avec leurs unités et les arrondis seront indiqués.

Partie 1 : Analyse fonctionnelle et technique du modèle (5 points)

Exploiter la demande, les mesures et la représentation du modèle

À l'aide du cahier des charges et du DT 1, caractérisez le modèle et vérifiez la cohérence des données de confection. Les réponses doivent être justifiées par les éléments fournis.

1.1 (1,5 point) Relevez trois caractéristiques esthétiques ou fonctionnelles du modèle qui conditionnent sa réalisation. Pour chacune, indiquez une conséquence technique sur la préparation ou le montage.

1.2 (1,5 point) À partir des mesures corporelles et des aisances indiquées au DT 1, calculez les trois mesures finies de tour de poitrine, de tour de taille et de tour de bassin. Présentez les résultats en centimètres.

1.3 (2 points) Complétez le tableau de diagnostic du DR 1 : associez à chaque zone les contraintes observées et une vérification à effectuer lors de la préparation ou de l'essayage. Utilisez les données du modèle et les tolérances du DT 1.

Partie 2 : Étude technologique, choix des matières et calculs (6 points)

Justifier les solutions techniques et établir les quantités prévisionnelles

Vous disposez des caractéristiques des matières et des données de placement du DT 2 et du DT 3. Les calculs de rendement et de chute seront effectués sur la longueur réellement occupée par le placement, hors réserve de sécurité.

2.1 (1,5 point) Proposez deux précautions de préparation ou de coupe adaptées au lainage du DT 2. Justifiez chaque précaution par une caractéristique de la matière ou du modèle.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.2 (1,5 point) À partir des données du DT 3, calculez le rendement du placement du tissu principal, puis le pourcentage de chute sur la longueur occupée. Utilisez les relations $Rendement = \frac{surface\ des\ pièces}{surface\ du\ placement} \times 100$ et $Chute = 100 - Rendement$. Donnez les résultats à 0,1 % près.

2.3 (1,5 point) Établissez les quantités à approvisionner pour le tissu principal, la doublure, la toile thermocollante et les boutons, en tenant compte des réserves de sécurité du DT 3. Complétez les lignes correspondantes du DR 2. Indiquez les unités.

2.4 (1,5 point) Calculez le coût prévisionnel des matières et fournitures de la veste à partir des quantités à approvisionner et des prix unitaires du DT 3. Présentez le détail des opérations et le total en euros, hors main-d'œuvre et hors taxes.

Partie 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Organiser les opérations, les moyens et les contrôles de réalisation

Préparez une gamme de fabrication cohérente pour cette veste sur mesure. Les ressources disponibles, les durées indicatives et les exigences de contrôle figurent au DT 3. La durée de coupe est calculée à partir du parcours de coupe fourni et de la vitesse moyenne de l'outil.

3.1 (2 points) Calculez la durée de coupe du tissu principal en minutes à partir de la longueur cumulée du parcours et de la vitesse moyenne indiquées au DT 3. Insérez le résultat dans le DR 2 et indiquez l'unité de la formule $t = \frac{d}{v}$.

3.2 (2 points) Complétez la gamme du DR 2 en ordonnant les opérations de préparation et de montage. Pour chaque opération, indiquez un moyen ou un réglage adapté et un point de contrôle pertinent. Les données nécessaires figurent au DT 2 et au DT 3.

3.3 (2 points) Décrivez deux contrôles à réaliser avant la fermeture de la doublure et deux contrôles finaux. Reliez chaque contrôle à une exigence de qualité du cahier des charges ou du DT 3.

Partie 4 : Prévention et sécurité au poste de travail (3 points)

Prévenir les risques liés aux opérations de coupe, de repassage et de piquage

La préparation et la réalisation sont effectuées dans un atelier équipé d'une table de coupe, d'un outil de coupe électrique, d'un fer à vapeur et de machines à coudre. Les principes généraux de prévention du Code du travail s'appliquent, notamment l'utilisation des équipements conformément à leur destination et le maintien du poste en état de sécurité.

4.1 (1,5 point) Identifiez trois risques présents pendant les opérations de coupe, de thermocollage ou de piquage. Pour chacun, indiquez une mesure de prévention adaptée au poste décrit.

4.2 (1,5 point) Indiquez les vérifications à effectuer avant l'utilisation de l'outil de coupe électrique et du fer à vapeur, puis les actions à réaliser à la fin du travail pour sécuriser le poste.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

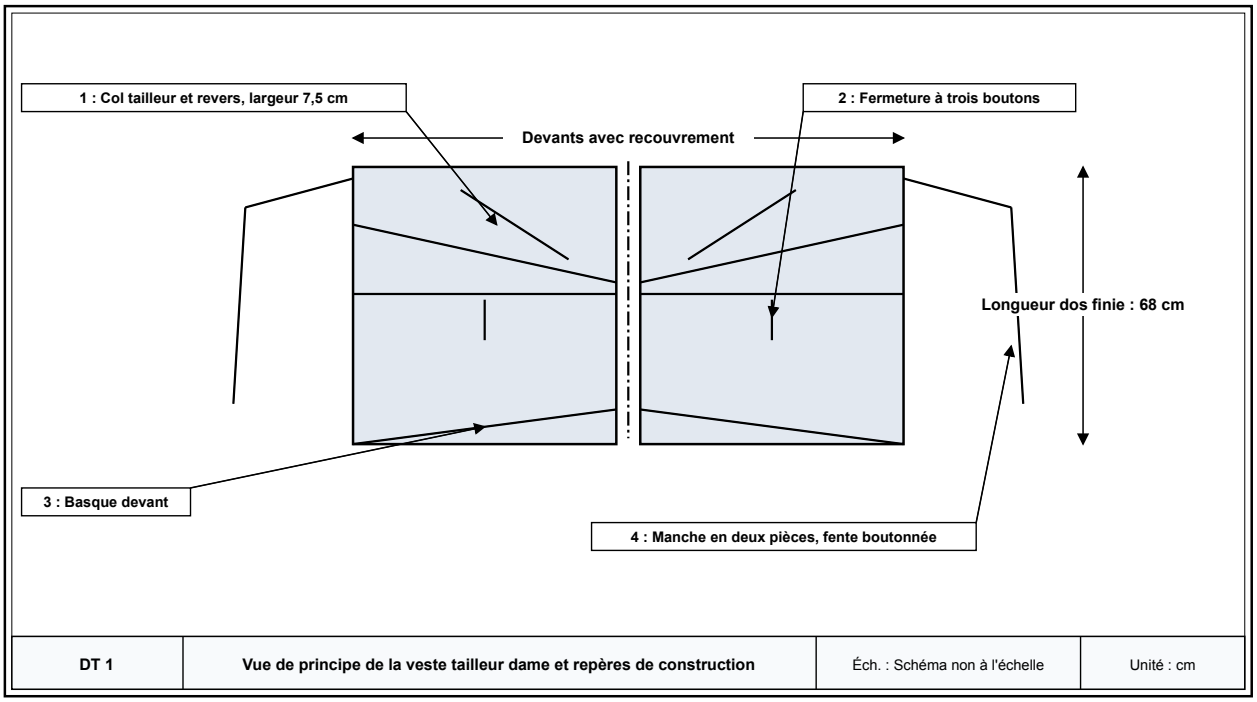
Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : DEMANDE CLIENT, MESURES ET REPRÉSENTATION TECHNIQUE DU MODÈLE

Commande : veste tailleur dame ajustée, longueur dos finie 68 cm, col tailleur à revers de 7,5 cm au point le plus large, deux basques devant, trois boutons, manches montées en deux pièces avec fente boutonnée. Le motif du lainage est orienté dans le sens du poil et doit être raccordé au milieu devant et aux coutures visibles.

Mesures corporelles : tour de poitrine 96 cm, tour de taille 78 cm, tour de bassin 102 cm, longueur dos 40 cm, longueur de manche 59 cm. **Aisances de confection :** poitrine +10 cm, taille +8 cm, bassin +8 cm. Tolérance demandée sur les mesures finies : ±1 cm aux tours et ±0,5 cm sur la longueur dos. Les mesures finies de tours se calculent par addition de l'aisance à la mesure corporelle correspondante.

Le schéma est une représentation de principe, non à l'échelle. Les repères numérotés renvoient aux éléments du modèle.



Représentation de face et détails de construction. Les dimensions indiquées sont celles du cahier des charges. Le gris repère les pièces en lainage, le clair les zones de doublure.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Synthèse de la demande et des mesures

Élément	Valeur ou exigence	Observation
Tour de poitrine corporel	96 cm	Aisance : 10 cm
Tour de taille corporel	78 cm	Aisance : 8 cm
Tour de bassin corporel	102 cm	Aisance : 8 cm
Longueur dos	68 cm finie	Tolérance : ±0,5 cm
Tours finis	À calculer	Tolérance : ±1 cm
Fermeture et détails	3 boutons, revers 7,5 cm	Motif à raccorder

Données communiquées par la cliente et tolérances de contrôle.

DT 2 : FICHES MATIÈRES ET EXIGENCES DE MISE EN ŒUVRE

Les caractéristiques ci-dessous sont celles des matières retenues pour la commande. Avant thermocollage, réaliser un essai sur une chute représentative : 10 secondes à 150 °C, pression moyenne, puis laisser refroidir à plat. Vérifier l'adhérence, l'absence de lustrage et la stabilité dimensionnelle. Ces paramètres sont les données de l'atelier pour cette commande et ne constituent pas une norme générale.

Le lainage présente un sens de poil : toutes les pièces doivent être placées dans le même sens. La doublure doit rester libre au montage et ne pas tirer sur l'ourlet. Les éléments thermocollés doivent être appliqués sans déplacement du fer.

Caractéristiques des matières

Matière	Composition et masse	Largeur utile	Comportement et précautions
Tissu principal	70 % laine, 30 % polyamide ; 280 g/m²	1,40 m	Motif orienté, sens du poil ; stabilisation préalable ; ne pas retourner les pièces au placement
Doublure	100 % viscose ; 95 g/m²	1,40 m	Glissante ; couper en simple épaisseur si nécessaire ; laisser une aisance de montage
Toile thermocollante tissée	Support polyester-viscose	0,90 m de laize utile	Essai préalable obligatoire ; appliquer avec le réglage fourni dans le présent document
Boutons	Résine, diamètre 18 mm	À l'unité	Trois boutons identiques, teinte assortie au tissu

Fiche matière de l'atelier, valeurs applicables à la commande.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Stabilité dimensionnelle mesurée sur échantillons

Matière	Variation en longueur	Variation en largeur	Conséquence pour la préparation
Tissu principal	1,5 %	1,0 %	Stabiliser avant le placement et contrôler le droit-fil
Doublure	2,0 %	1,0 %	Décatir selon les consignes d'entretien et préserver l'aisance de doublure

Résultats des essais préalables consignés par l'atelier.

DT 3 : DONNÉES DE PLACEMENT, APPROVISIONNEMENT, FABRICATION ET CONTRÔLE

Placement et approvisionnement : tissu principal, longueur occupée par le placement 2,20 m ; surface cumulée des pièces de patronage 2,52 m² ; longueur à commander, réserve de sécurité comprise, 2,45 m. Doublure : longueur à commander 1,80 m, réserve de sécurité comprise. Toile thermocollante : quantité à commander 0,90 m. Boutons : 3 unités. Le rendement se calcule avec la surface de placement égale à la largeur utile multipliée par la longueur occupée. La chute est la différence entre la surface de placement et la surface cumulée des pièces.

Prix unitaires hors taxes : tissu principal 42,00 €/m ; doublure 12,00 €/m ; toile thermocollante 8,00 €/m ; bouton 1,20 €/unité ; fil et fournitures courantes 2,80 € forfaitaires par veste. Les quantités sont facturées au mètre ou à l'unité selon l'unité indiquée. Le coût demandé est un coût matière prévisionnel, hors main-d'œuvre.

Coupe : longueur cumulée du parcours de coupe du tissu principal 6,40 m ; vitesse moyenne de l'outil de coupe électrique 0,80 m/min. Pour l'estimation, utiliser $t = \frac{d}{v}$.

Ordre de fabrication indicatif : stabilisation des matières, vérification des pièces de patronage et du droit-fil, placement et coupe, entoilage des éléments prévus, préparation des devants et du col, assemblage du corps, montage des manches, essayage de contrôle, finition et montage de la doublure, boutonnières et boutons, pressage final et contrôle. Temps indicatifs : préparation et placement 35 min ; coupe 25 min hors temps calculé du parcours ; entoilage 30 min ; montage du corps et du col 190 min ; manches 90 min ; essayage et réglages 45 min ; doublure et finitions 105 min ; pressage et contrôle final 35 min.

Exigences de contrôle : motifs raccordés au milieu devant et aux coutures visibles ; revers symétriques ; ligne de milieu devant droite ; manches sans torsion ; aisance de mouvement vérifiée ; doublure sans tension ; coutures régulières ; boutons solidement fixés ; absence de lustrage et de marques de repassage. Utiliser les machines conformément à leur destination et aux consignes de l'atelier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Quantités, prix et données de calcul

Ressource	Quantité ou donnée de calcul	Prix unitaire HT	Réserve ou précision
Tissu principal	Placement : 2,20 m ; commande : 2,45 m	42,00 €/m	Largeur utile 1,40 m
Pièces du patronage principal	Surface cumulée : 2,52 m²	Sans objet	Surface de placement à calculer
Doublure	Commande : 1,80 m	12,00 €/m	Réserve comprise
Toile thermocollante	Commande : 0,90 m	8,00 €/m	Réserve comprise
Boutons	3 unités	1,20 €/unité	Diamètre 18 mm
Fil et fournitures courantes	1 forfait	2,80 €/forfait	Par veste
Parcours de coupe	6,40 m	Sans objet	Vitesse moyenne : 0,80 m/min

Données de commande communiquées par l'atelier.

Opérations et temps indicatifs

Opération	Temps indicatif	Moyen ou point de vigilance
Préparation et placement	35 min	Contrôler le sens du poil et le raccord du motif
Coupe	25 min hors parcours calculé	Outil de coupe électrique ; stabiliser les épaisseurs
Entoilage	30 min	Essai préalable selon les paramètres du DT 2
Montage du corps et du col	190 min	Symétrie des revers et régularité des coutures
Montage des manches	90 min	Contrôler l'absence de torsion
Essayage et réglages	45 min	Vérifier l'aisance et les aplombs
Doublure et finitions	105 min	Préserver l'aisance de doublure
Pressage et contrôle final	35 min	Éviter le lustrage et les marques

Temps indicatifs hors durée de coupe calculée au parcours.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : question 1.3 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter le tableau en utilisant les données du DT 1. Pour chaque zone, noter la contrainte utile à la préparation ou à l'essayage et une vérification adaptée.

Tableau de diagnostic du modèle

Zone du modèle	Contrainte à prendre en compte	Vérification à effectuer
Tours poitrine, taille et bassin	.....	.....
Col et revers	.....	.....
Milieu devant et fermeture	.....	.....
Manches et fente	.....	.....
Longueur dos et basques	.....	.....

Réponses attendues dans les cases laissées vierges.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 2.3, 3.1 et 3.2 — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les tableaux. Indiquer les unités, les calculs utiles et les contrôles. Pour la gamme, respecter un ordre opératoire logique et suffisamment précis pour préparer la fabrication.

Nomenclature et approvisionnement prévisionnel

Désignation	Quantité à approvisionner	Unité	Prix unitaire HT	Coût HT
Tissu principal	.....	.....	42,00 €	.....
Doublure	.....	.....	12,00 €	.....
Toile thermocollante	.....	.....	8,00 €	.....
Boutons	.....	.....	1,20 €	.....
Fil et fournitures courantes	1	forfait	2,80 €	.....
Total matière HT	.....	.....	.....	.....

Indiquer les quantités à commander et le coût correspondant.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Calcul de durée et gamme de fabrication

Repère	Opération	Durée ou ordre	Moyen ou réglage	Contrôle associé
A	Durée du parcours de coupe : $t = \frac{6{,}40}{0{,}80}$	... min	Outil de coupe électrique	.....
1	Stabilisation et préparation des matières	.....	.....	.....
2	Placement et coupe	.....	.....	.....
3	Entoilage des éléments prévus	.....	.....	.....
4	Préparation et montage du corps et du col	.....	.....	.....
5	Montage des manches et essayage de contrôle	.....	.....	.....
6	Montage de la doublure, finitions et pressage final	.....	.....	.....

Utiliser les données du DT 3 et compléter les moyens et contrôles pertinents.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.