BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Dame

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://bptailleurdame.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

BREVET PROFESSIONNEL

VÊTEMENT SUR MESURE - OPTION TAILLEUR DAME

ÉDITION 2026

ÉPREUVE E1 : ÉTUDE DE CAS - UNITÉ U10

Coefficient : 3 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Règle, équerre, pistolet, crayon, gomme et calculatrice sans mémoire de type collège sont autorisés.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et vérification des données (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, patronage et calculs de matière (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention, sécurité et qualité au poste de travail (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 10 pages numérotées de 1/10 à 10/10.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER DE TAILLEUR DAME L'ATELIER DU FIL, 18 RUE DES TANNEURS, 33000 BORDEAUX

L'Atelier du Fil réalise un tailleur sur mesure pour Mme Claire Martin. Le modèle demandé est une veste ajustée, à col tailleur, fermée par un bouton, avec deux pinces devant, une découpe princesse au dos et des manches longues en deux pièces. Le tissu principal est un drap de laine façonné, de largeur utile 150 cm. La doublure est une satinette de largeur utile 140 cm.

Vous êtes chargé de vérifier les données morphologiques et le dessin du modèle, de déterminer les corrections de patron nécessaires, d'établir les besoins matière et de proposer une préparation de coupe et de fabrication adaptée. Les documents DT 1 à DT 3 donnent l'ensemble des mesures, caractéristiques et contraintes utiles. Les réponses aux tableaux des documents DR 1 et DR 2 sont à rendre avec la copie.

Le barème est établi sur 20 points. Les valeurs calculées seront arrondies au centième lorsque nécessaire. Les marges de couture indiquées dans le dossier ne sont pas à ajouter une seconde fois.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et vérification des données (5 points)

Exploiter le cahier des charges, les mensurations et les repères du modèle

À partir du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2, analysez le modèle et les contraintes de réalisation. Toute réponse doit être justifiée par une donnée du dossier ou par une règle professionnelle pertinente.

Extrait des données de commande

Élément	Donnée ou exigence
Tour de poitrine	92 cm
Tour de taille	74 cm
Tour de bassin	98 cm
Longueur dos	40 cm
Longueur de manche finie	59 cm
Aisance poitrine prévue	8 cm au total

Données client et exigences du modèle, détaillées au DT 1.

1.1 (2 points) Relevez quatre fonctions ou exigences du vêtement qui doivent guider la construction du patron et la préparation de la réalisation. Pour chacune, indiquez la donnée du cahier des charges correspondante.

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.2 (1,5 point) Calculez le tour de poitrine fini visé en tenant compte de l'aisance totale indiquée. Déterminez ensuite la valeur théorique correspondant à un demi-corps, en explicitant le calcul : $T_{fini} = T_{corps} + A$.

1.3 (1,5 point) À partir du DT 1, identifiez trois points de contrôle à vérifier lors de l'essayage de toile avant validation du patron définitif. Reportez-les dans le DR 1 et indiquez, pour chacun, le défaut d'ajustement que le contrôle permettrait de repérer.

PARTIE 2 : Étude technologique, patronage et calculs de matière (7 points)

Construire les corrections nécessaires et établir un métré prévisionnel

Utilisez le schéma coté du DT 1 ainsi que les caractéristiques du DT 2. Les valeurs de construction données sont des valeurs de départ pour cette commande. Vous devez montrer les calculs et préciser les unités.

Données de calcul matière

Matière	Largeur utile	Longueur réservée par élément de référence	Prix au mètre	Réserve de sécurité
Drap de laine façonné	150 cm	1,62 m	68,00 €	10 %
Satinette de doublure	140 cm	1,48 m	18,00 €	8 %
Thermocollant tissé	90 cm	0,72 m	12,50 €	5 %

Caractéristiques et prix communiqués par le fournisseur, DT 2.

2.1 (2 points) Le tour de poitrine fini visé est celui calculé en 1.2. Le patron de base présente un tour poitrine fini de 98 cm. Calculez la correction totale à apporter au tour fini, puis répartissez-la symétriquement entre les deux côtés du vêtement. Indiquez la valeur de correction à reporter sur chaque côté et le sens de la modification.

2.2 (2 points) La longueur de tissu principal nécessaire pour le placement de référence est de 1,62 m. Calculez la longueur à réserver avec une marge de sécurité de 10 %. Calculez ensuite le coût de tissu principal correspondant. Présentez les opérations avec les formules $L_{réservée} = L_{référence} \times (1 + t)$ et $C = L_{réservée} \times p$, où t est le taux de réserve et p le prix au mètre.

2.3 (1,5 point) Pour un placement contrôlé de 1,62 m sur une largeur utile de 1,50 m, calculez la surface de tissu consommée. Un placement optimisé sur papier de coupe occupe 2,13 m² de pièces nettes. Calculez le rendement du placement, puis la surface de chute, avec $R = \frac{S_{pièces}}{S_{tissu}} \times 100$ et $S_{chute} = S_{tissu} - S_{pièces}$. Arrondissez le rendement au dixième de pour cent.

FormaV - document d'entraînement non officiel

2.4 (1,5 point) Complétez le tableau de débit du DR 1 en distinguant tissu principal, doublure et thermocollant. Appliquez les réserves de sécurité du DT 2 aux longueurs de référence. Donnez les longueurs à réserver au centimètre près et indiquez une précaution de placement pertinente pour le tissu façonné.

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (5 points)

Organiser le patron, le placement, la coupe et l'assemblage

La commande doit être préparée de façon à préserver le sens du façonné, la symétrie du vêtement et la qualité de l'essayage. Appuyez-vous sur les DT 1 à DT 3 et complétez le DR 2.

Ordre indicatif des opérations

Étape	Opération à préparer
1	Contrôle des matières et repérage du droit-fil
2	Préparation des éléments de patron et des repères
3	Placement, épinglage et coupe
4	Thermocollage et préparation des sous-ensembles
5	Assemblage, essayage de toile et mise au point

À adapter et à justifier pour le modèle de la commande.

3.1 (2 points) Établissez, dans le DR 2, un ordre opératoire cohérent comportant au moins six opérations, depuis le contrôle du tissu jusqu'au contrôle final de la veste. Pour chaque opération, indiquez un point de vigilance technique lié au modèle ou à la matière.

3.2 (1,5 point) Le poste de coupe est réglé pour une vitesse d'avance de 4,5 m/min. Calculez le temps théorique nécessaire pour couper une longueur de placement de 1,62 m à partir de $t = \frac{L}{v}$. Exprimez le résultat en secondes, puis donnez une limite de ce calcul par rapport au temps réellement passé en atelier.

3.3 (1,5 point) Indiquez quatre informations indispensables à inscrire ou à contrôler sur les pièces du patron avant la coupe. Votre réponse doit traiter notamment du droit-fil, du nombre de pièces à couper et des repères d'assemblage.

PARTIE 4 : Prévention, sécurité et qualité au poste de travail (3 points)

Appliquer les règles de prévention adaptées à un atelier de tailleur

Le DT 3 présente les équipements et les consignes disponibles dans l'atelier. Les mesures proposées doivent être adaptées à la coupe, au repassage et à l'utilisation de la machine à coudre.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Situations de travail et risques principaux

Situation	Risque principal
Découpe au ciseau ou au coupeur électrique	Coupure ou contact avec l'organe de coupe
Repassage et thermocollage	Brûlure, vapeur chaude ou contact avec la semelle
Confection à la machine	Piqûre, happement ou posture contraignante

Repérage des risques à partir des activités de l'atelier.

4.1 (1,5 point) Pour les trois situations du tableau, proposez une mesure de prévention concrète et directement applicable au poste. Au moins une mesure doit porter sur l'organisation du poste ou la posture.

4.2 (1,5 point) Avant la coupe, énoncez trois contrôles permettant d'éviter une erreur de matière ou de placement. Puis indiquez une conduite à tenir en cas de détection d'un défaut du tissu dans une zone destinée à une pièce visible.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : COMMANDE CLIENT, MENSURATIONS ET SCHÉMA DE PRINCIPE DU PATRON

Cliente : Mme Claire Martin. Veste sur mesure ajustée, longueur finie dos 62 cm, col tailleur, fermeture par un bouton, deux pinces devant, découpe princesse au dos, manches longues en deux pièces et doublure complète. Le tissu est façonné et son motif doit rester orienté dans le même sens sur toutes les pièces visibles.

Mensurations relevées : tour de poitrine 92 cm, tour de taille 74 cm, tour de bassin 98 cm, longueur dos 40 cm, carrure dos 36 cm, longueur de manche 59 cm, tour de bras 30 cm. Aisance de conception au tour de poitrine : 8 cm au total. Le patron de base présente un tour de poitrine fini de 98 cm. Les valeurs sont relevées sur la cliente vêtue d'un sous-vêtement léger, sans ajout supplémentaire d'aisance autre que celle indiquée.

Marges de couture prévues : 1,5 cm aux coutures d'assemblage, 3 cm à l'ourlet de veste et 4 cm à l'ourlet de manche. Les valeurs inscrites sur le schéma correspondent aux lignes finies, sans marges de couture. Les repères de boutonnage et de cran de revers sont à vérifier sur la toile.

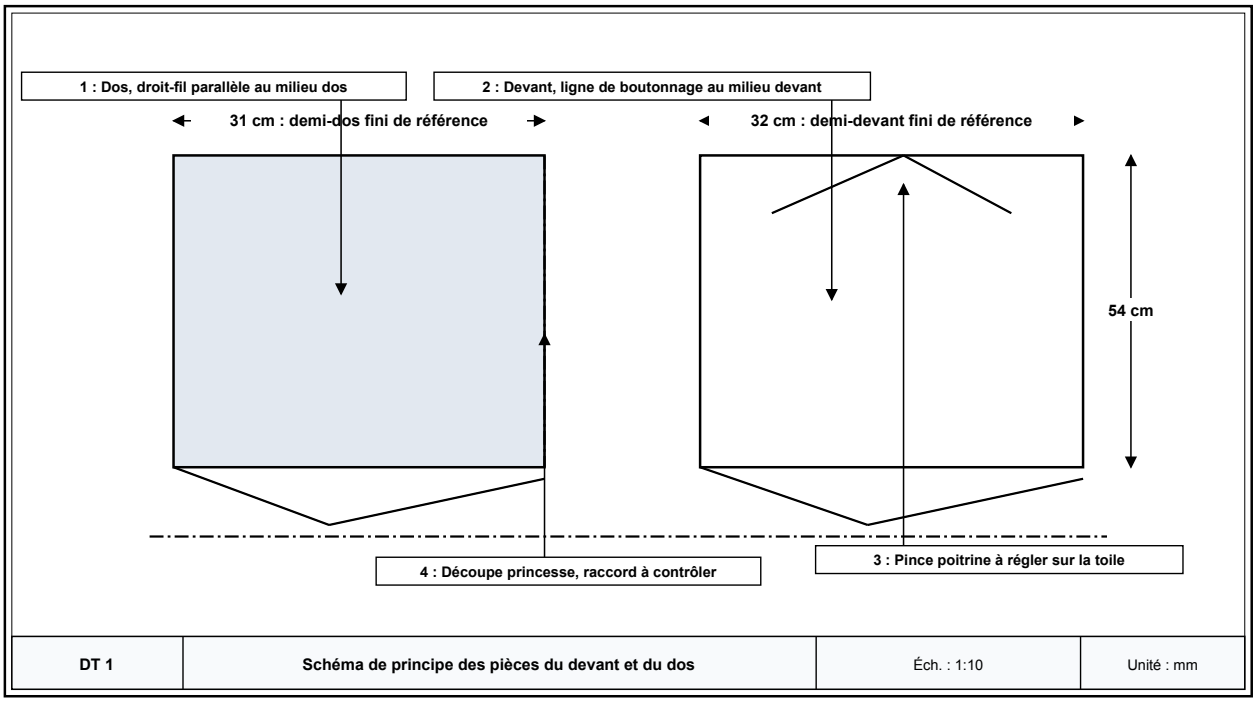

Schéma de construction non à l'échelle. Les dimensions indiquées correspondent aux lignes finies. Compléter et corriger les lignes de patron selon les questions.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Repères du modèle à contrôler

Repère	Valeur ou position de référence	Contrôle à effectuer
Longueur finie dos	62 cm	Équilibre devant-dos et niveau d'ourlet
Longueur de manche finie	59 cm	Position au poignet et aisance de mouvement
Fermeture	Un bouton	Superposition et position du bouton
Découpe dos	Princesse	Raccord des crans et aplomb

Informations de construction communiquées par l'atelier.

DT 2 : FICHE MATIÈRES, QUANTITÉS DE RÉFÉRENCE ET REPÈRES DE QUALITÉ

Les valeurs de consommation ci-dessous sont établies pour la taille de la cliente, un placement à sens imposé et les marges de couture déjà comprises dans les longueurs de référence. Les taux de réserve couvrent les défauts mineurs, les raccords du façonné et les ajustements courants de coupe. Ils ne remplacent pas le contrôle du métrage réellement disponible.

Repères documentaires applicables aux textiles et à l'habillement : ISO 8559 pour les définitions et relevés anthropométriques destinés à la conception des vêtements ; ISO 5077 pour la détermination des variations dimensionnelles après lavage et séchage ; ISO 3758 pour les symboles d'entretien sur l'étiquetage. Ces références ne remplacent ni les instructions du fournisseur ni les essais préalables adaptés à la matière. Conditionner et repasser un échantillon selon les recommandations du fournisseur avant de valider le thermocollage.

Pour la sécurité au travail, l'employeur évalue les risques et met en œuvre les mesures de prévention prévues par le Code du travail, notamment les principes généraux de prévention des articles L. 4121-1 et L. 4121-2. Les protections et consignes de l'atelier doivent être adaptées à l'équipement effectivement utilisé.

Caractéristiques et données de consommation

Matière	Largeur utile	Longueur de référence	Réserve	Prix unitaire
Drap de laine façonné	150 cm	1,62 m	10 %	68,00 €/m
Satinette de doublure	140 cm	1,48 m	8 %	18,00 €/m
Thermocollant tissé	90 cm	0,72 m	5 %	12,50 €/m

Données fournisseur et atelier pour la commande de Mme Martin.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Contrôles matière avant placement

Contrôle	Méthode ou critère d'atelier	Action si anomalie
Largeur utile	Mesurer entre lisières utilisables	Recalculer le placement et le métrage
Sens du façonné	Repérer le haut du motif sur toute la longueur	Placer toutes les pièces dans le même sens
Défaut visible	Repérer et marquer sans entamer la pièce	Déplacer la pièce ou faire valider la zone
Compatibilité thermocollant	Essai sur chute : température, pression et temps fournisseur	Ne pas thermocoller avant validation de l'essai

Points de contrôle à réaliser à réception et avant la coupe.

DT 3 : PRÉPARATION DE COUPE, MATÉRIEL D'ATELIER ET PRÉVENTION

Équipements disponibles : grande table de coupe plane, ciseaux de tailleur, coupeur électrique portatif avec carter, règle, équerre, poids de placement, fer à vapeur et machine à coudre plate. La vitesse d'avance de référence du coupeur pour l'exercice est de 4,5 m/min. Cette valeur est une vitesse théorique de déplacement et ne comprend ni les changements de direction, ni les arrêts, ni la manutention.

Avant la coupe, contrôler l'identification et le métrage des matières, le sens du tissu, l'état de la table et la stabilité des épaisseurs. Utiliser le coupeur conformément à sa notice, conserver le carter en place, dégager la zone de coupe et arrêter l'appareil avant tout réglage ou déplacement de la lame. Garder les ciseaux fermés lors des déplacements. Pour le repassage, utiliser une surface stable, poser le fer sur son support et éviter tout contact avec la vapeur. Pour la couture, régler le siège et l'éclairage, maintenir les doigts à distance de l'aiguille et arrêter la machine avant un enfilage ou une intervention.

La durée théorique de coupe d'une longueur donnée se calcule par $t = \frac{L}{v}$, avec L exprimée en mètres et v en mètres par minute. Cette estimation ne représente pas la durée complète de préparation en atelier.

Équipements, risques et moyens de prévention

Poste ou équipement	Risque repéré	Mesure de prévention
Ciseaux et coupeur électrique	Coupure	Zone dégagée, lame protégée, appareil arrêté avant réglage
Fer à vapeur	Brûlure et vapeur chaude	Support stable, manipulation par la poignée, zone dégagée
Machine à coudre	Piqûre et posture contraignante	Doigts éloignés de l'aiguille, poste réglé, arrêt avant intervention

Consignes de travail communiquées pour l'atelier.

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 1.3 et 2.4

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter directement les tableaux. Pour la question 1.3, indiquer un défaut repérable pour chaque contrôle. Pour la question 2.4, calculer les longueurs réservées à partir des données du DT 2 et inscrire les opérations utiles.

Contrôles d'essayage de toile

Zone ou contrôle	Défaut d'ajustement recherché
Équilibre du vêtement et niveau d'ourlet	.....
Emmanchure, carrure et aisance du bras	.....
Pince poitrine et aplomb de la découpe princesse	.....

À compléter par le candidat.

Feuille de débit prévisionnelle

Matière	Longueur de référence	Taux de réserve	Calcul	Longueur à réserver
Drap de laine façonné	1,62 m	10 %	.....	.....
Satinette de doublure	1,48 m	8 %	.....	.....
Thermocollant tissé	0,72 m	5 %	.....	.....

Longueur à réserver = longueur de référence multipliée par un plus le taux de réserve.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Document réponse à rendre avec la copie : questions 3.1 et 3.3

À RENDRE AVEC LA COPIE

Compléter le tableau avec un ordre opératoire cohérent. Indiquer une vigilance technique pour chaque opération. Vous pouvez ajouter des lignes si nécessaire. Les réponses doivent être lisibles et utiliser le vocabulaire professionnel.

Préparation opératoire de la veste

Ordre	Opération	Vigilance technique ou information patron à contrôler
1	.....	.....
2	.....	.....
3	.....	.....
4	.....	.....
5	.....	.....
6	.....	.....
7	.....	.....

À compléter par le candidat, de la réception des matières au contrôle final.

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.