BP Vêtement sur Mesure – Tailleur Dame

SUJET D'ENTRAÎNEMENT NON OFFICIEL

Sujet rédigé par FormaV avec l'aide d'outils d'intelligence artificielle, pour s'entraîner. Ce document n'a pas été donné à l'examen : ce n'est ni un sujet officiel ni une annale de session. Les entreprises, données et documents qu'il contient sont fictifs.

Les sujets officiels des sessions passées et nos sujets d'entraînement sont classés sur https://bptailleurdame.fr/annales-sujets-et-corriges

Document mis en ligne par FormaV®. Reproduction ou diffusion sans autorisation interdite.

BREVET PROFESSIONNEL

VÊTEMENT SUR MESURE - OPTION TAILLEUR DAME

ÉDITION 2026

ÉPREUVE E1 : ÉTUDE DE CAS, UNITÉ U.10

Coefficient : 3 Durée : 4 heures

Aucun document ou matériel autorisé en dehors de ceux fournis avec le sujet. Les documents réponse DR 1 et DR 2 sont à rendre avec la copie.

Composition de l'épreuve	Support
PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (4 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (7 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)	Dossier Questionnement
PARTIE 4 : Prévention et sécurité en atelier (3 points)	Dossier Questionnement
DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES (DT 1, DT 2, DT 3)	Fourni avec le sujet
DOCUMENTS RÉPONSES (DR 1, DR 2) : À RENDRE AVEC LA COPIE	Fin de sujet

L'usage de calculatrice avec mode examen actif est autorisé. L'usage de calculatrice sans mémoire, « type collège », est autorisé.

Ce sujet comporte 11 pages numérotées de 1/11 à 11/11.
Dès que le sujet vous est remis, assurez-vous qu'il est complet.

LES DOCUMENTS RÉPONSES SITUÉS EN FIN DE DOSSIER SONT À COMPLÉTER ET À RENDRE OBLIGATOIREMENT AVEC LA COPIE.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER SUJET

MISE EN SITUATION PROFESSIONNELLE ET CAHIER DES CHARGES : ATELIER LIGNE ET COUPE, 18 RUE DES TANNEURS, 69002 LYON

L'atelier Ligne et Coupe réalise des vêtements féminins sur mesure. Une cliente commande une veste tailleur ajustée, destinée à un usage professionnel régulier. La veste sera confectionnée à l'unité, après prise de mesures et essayage, dans un drap de laine fourni par l'atelier.

Le cahier des charges prévoit une veste à manches longues, entièrement doublée, avec col à revers, deux poches à rabat, fermeture par six boutons et entoilage thermocollant des zones indiquées au DT 1. Le vêtement doit conserver son aplomb, présenter un revers stable et être compatible avec un entretien professionnel à sec. La livraison est prévue dans dix jours ouvrés.

À partir du dossier technique, vous devez analyser les matières et les contraintes, justifier les choix de fournitures, effectuer les calculs de métrage et de coût, préparer les opérations de fabrication et proposer des mesures de prévention adaptées au travail en atelier.

PARTIE 1 : Analyse fonctionnelle et réglementaire (4 points)

Adéquation entre le cahier des charges, les matières et les exigences d'information

Vous disposez du cahier des charges et des documents DT 1 et DT 2. Toute réponse doit être justifiée par une donnée du dossier ou par une caractéristique professionnelle pertinente.

Exigences fonctionnelles de la veste

Exigence	Conséquence technologique attendue
Usage professionnel régulier	Bonne tenue, résistance à l'abrasion et stabilité dimensionnelle
Veste ajustée avec col à revers	Matière adaptée au moulage, au pressage et à la mise en forme
Entretien professionnel à sec	Vérifier la compatibilité des matières et fournitures avec le procédé d'entretien
Livraison après essayage	Préserver les possibilités de réglage et de retouche

Données issues du cahier des charges de l'atelier

1.1 (1,5 point) À l'aide du DT 2, comparez les deux matières proposées pour le tissu extérieur au regard de trois exigences du cahier des charges. Retenez une matière et justifiez votre choix par au moins deux caractéristiques mesurées ou documentées.

1.2 (1,5 point) Indiquez deux essais ou contrôles préalables à réaliser sur les matières avant la coupe et le thermocollage. Pour chacun, précisez le risque recherché et la décision à prendre selon le résultat.

FormaV - document d'entraînement non officiel

1.3 (1 point) La cliente souhaite une information fiable sur la composition du tissu extérieur. Indiquez quelle information de composition doit être communiquée et citez le règlement européen mentionné au DT 3 qui encadre la dénomination des fibres textiles.

PARTIE 2 : Étude technologique, choix des matériaux et calculs (7 points)

Sélection des matières, optimisation du métrage et établissement du coût matière

Les données de consommation et les tarifs applicables à cette commande figurent aux DT 2 et DT 3. Les quantités calculées sont arrondies au décimètre supérieur lorsque l'achat est réalisé au pas de 0,10 m.

Données de consommation et tarifs

Article	Consommation ou quantité	Prix unitaire hors taxes
Drap de laine, largeur utile 1,48 m	Longueur de placement 2,35 m, puis réserve de 8 %	48,00 €/m
Doublure, largeur utile 1,40 m	1,70 m	12,50 €/m
Entoilage thermocollant	0,80 m	9,00 €/m
Boutons	6 unités	1,20 €/unité

Valeurs à utiliser pour les calculs de la commande

2.1 (1,5 point) À partir du DT 2, choisissez l'entoilage adapté au col, aux revers et aux parementures. Justifiez votre choix en reliant les caractéristiques de l'entoilage aux exigences de tenue et de mise en forme de la veste. Indiquez également une zone de la veste qui ne doit pas être entoilée avec ce produit d'après le plan du DT 1.

2.2 (2 points) Calculez la longueur de drap à commander en ajoutant une réserve de 8 % à la longueur de placement de 2,35 m, puis en appliquant le pas d'achat de 0,10 m. Présentez le calcul. La réserve est calculée par $L_{commande} = L_{placement} \times (1 + 0,08)$.

2.3 (1,5 point) Le placement des pièces occupe une surface de 2,65 m². Calculez la surface de tissu correspondant à la longueur de placement de 2,35 m sur une largeur utile de 1,48 m, puis le rendement du placement en pourcentage. Utilisez $Rendement = \frac{Surface\ des\ pièces}{Surface\ du\ placement} \times 100$. Arrondissez le résultat à 0,1 %.

2.4 (2 points) Calculez le coût matière hors taxes de la veste en utilisant la longueur de drap commandée déterminée à la question 2.2, les consommations du tableau et les prix unitaires indiqués. Détaillez le coût de chaque article et donnez le total en euros, arrondi au centime.

FormaV - document d'entraînement non officiel

PARTIE 3 : Préparation de fabrication et protocole opératoire (6 points)

Organisation des opérations, essais de thermocollage et maîtrise du temps

La fabrication est réalisée à l'unité dans l'atelier. Les paramètres de thermocollage du DT 2 constituent les valeurs de départ du test sur coupon. Ils ne dispensent pas d'un essai préalable sur les matières réellement retenues.

Durées prévisionnelles des opérations

Opération	Durée en minutes
Préparation, contrôle et décatissage des matières	35
Placement et coupe	55
Préparation des pièces et entoilage	40
Montage et assemblage	210
Essayage, réglages et finitions	100

Temps de travail estimés par l'atelier pour cette veste

3.1 (2,5 points) Établissez une chronologie cohérente des opérations, depuis le contrôle des matières jusqu'au repassage final. Votre proposition doit intégrer le contrôle du placement, le test de thermocollage, l'assemblage de la veste et l'essayage. Précisez deux points de contrôle qualité à effectuer avant la livraison.

3.2 (2 points) À partir du DT 2, indiquez les paramètres de départ du thermocollage et décrivez un protocole d'essai sur coupon comprenant au minimum la préparation, l'application, le refroidissement et le contrôle. Donnez deux défauts possibles et la correction à envisager pour chacun.

3.3 (1,5 point) Calculez le temps total prévisionnel de fabrication à partir du tableau. Exprimez le résultat en heures et minutes. L'atelier dispose de 7 heures de travail effectif par jour pour cette commande : indiquez si les opérations prévues peuvent être réalisées en une journée et justifiez votre réponse.

PARTIE 4 : Prévention et sécurité en atelier (3 points)

Prévention des risques liés à la coupe, au pressage et à l'organisation du poste

Les opérations sont réalisées dans un atelier de confection équipé de ciseaux de coupe, d'une presse ou d'un fer à vapeur et de machines à coudre. Les principes généraux de prévention du Code du travail s'appliquent. Les consignes de sécurité propres aux équipements et les instructions du fabricant doivent être respectées.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Situations de travail à analyser

Opération	Danger ou situation dangereuse
Placement et coupe	Outil tranchant, gestes répétitifs, encombrement du plan de coupe
Thermocollage et repassage	Surface chaude, vapeur, câble ou flexible dans la zone de circulation
Assemblage à la machine	Posture statique, répétition des gestes, éclairage insuffisant

Repérage des risques à partir des opérations prévues

4.1 (1,5 point) Pour les opérations de coupe et de thermocollage, proposez une mesure de prévention adaptée à chaque danger identifié. Précisez également une règle de rangement ou de circulation qui limite le risque de blessure dans l'atelier.

4.2 (1,5 point) Proposez deux mesures d'organisation ou d'aménagement du poste permettant de réduire les contraintes liées à l'assemblage à la machine. Indiquez pourquoi ces mesures sont pertinentes pour la santé de l'opératrice et la qualité du travail.

FormaV - document d'entraînement non officiel

DOSSIER TECHNIQUE ET RESSOURCES

Documents ressources nécessaires à la résolution du sujet

DT 1 : PLAN DE LA VESTE ET REPÉRAGE DES ZONES DE RENFORT

Le schéma représente le devant d'une veste tailleur dame ajustée. Les dimensions indiquées sont des dimensions finies de référence pour le modèle de la commande. Le dessin est schématique et n'est pas un patron de coupe. Les zones hachurées sont à stabiliser selon les essais de thermocollage et les indications du fabricant de l'entoilage.

Repères : 1, devant ; 2, revers et parementure ; 3, poche à rabat ; 4, zone de poitrine à soutenir localement ; 5, zone de bas de veste à conserver souple.

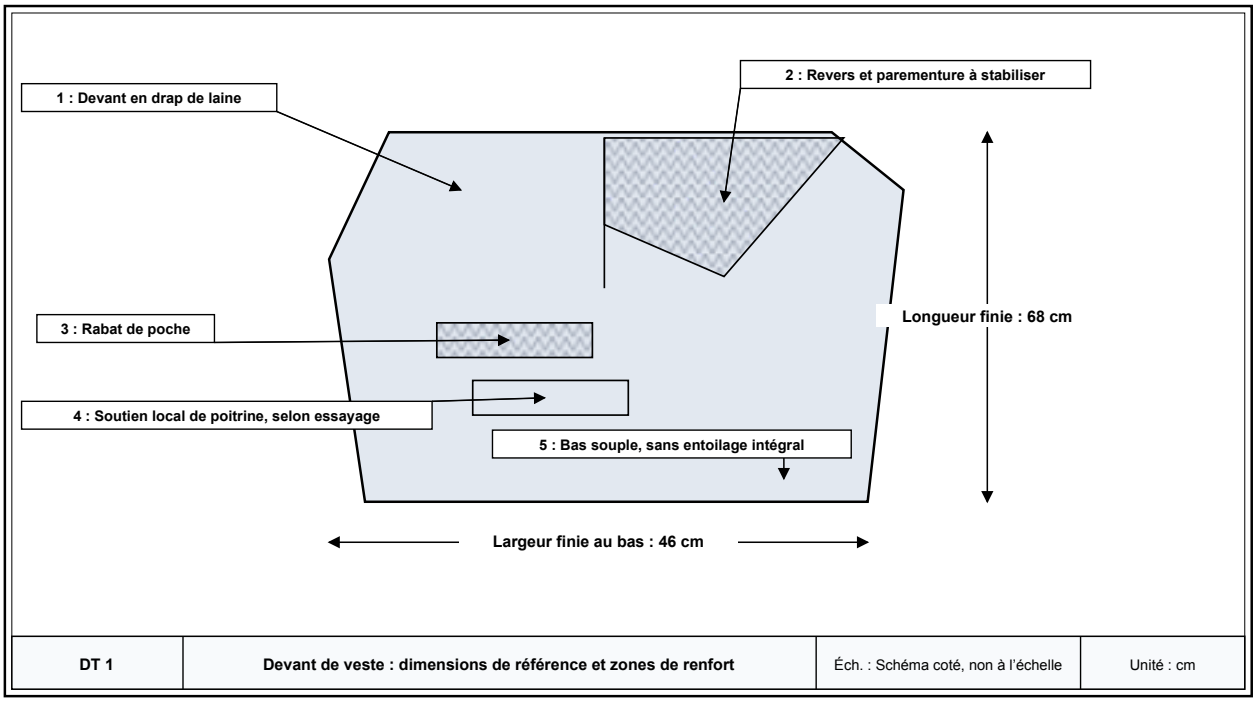

Schéma de principe du devant droit. Hachures : zones prévues pour l'entoilage ou le soutien local. Le dos et les manches ne sont pas représentés.

DT 2 : FICHES TECHNIQUES DES MATIÈRES ET FOURNITURES

Les données ci-dessous proviennent des fiches fournisseurs remises à l'atelier pour la commande. Les résultats de comportement à l'entretien et au thermocollage doivent être vérifiés sur des coupons représentatifs avant la coupe en série des éléments du vêtement.

FormaV - document d'entraînement non officiel

Comparaison des tissus extérieurs proposés

Caractéristique	Drap A	Drap B
Composition	100 % laine	55 % laine, 45 % polyester
Masse surfacique	320 g/m²	290 g/m²
Largeur utile	1,48 m	1,50 m
Variation dimensionnelle après essai de vapeur du fournisseur	Longueur : -1,2 % ; largeur : -0,8 %	Longueur : -0,4 % ; largeur : -0,3 %
Aspect et toucher	Main souple, bonne aptitude au moulage	Main plus ferme, bonne résistance au froissement
Entretien indiqué par le fournisseur	Nettoyage professionnel à sec recommandé	Nettoyage professionnel à sec recommandé

Données déclarées par les fournisseurs pour les lots disponibles

Fiche technique de l'entoilage thermocollant

Caractéristique	Valeur ou consigne
Nature	Entoilage tissé léger, thermocollant, adapté aux lainages
Masse surfacique	95 g/m²
Température de départ	130 °C
Durée de pression	12 secondes
Pression	Moyenne, régulière, sans déplacement du fer pendant l'application
Refroidissement	À plat, sans manipulation pendant au moins 2 minutes
Contrôle après essai	Adhésion régulière, absence de cloques, de lustrage et de transpercement

Paramètres fournisseur de départ, à confirmer par un essai sur coupon

Fournitures de la commande

Fourniture	Quantité	Observation
Doublure	1,70 m	Largeur utile : 1,40 m
Entoilage thermocollant	0,80 m	Largeur utile : 0,90 m
Boutons	6	Diamètre : 20 mm
Fil de montage	1 bobine	Teinte assortie au drap, résistance adaptée à la couture d'habillement

Quantités prévues pour une veste, avant toute modification validée à l'essayage

FormaV - document d'entraînement non officiel

DT 3 : REPÈRES DE CONFORMITÉ, D'ENTRETIEN ET DE PRÉVENTION

La réglementation européenne relative aux dénominations des fibres textiles est le règlement (UE) n° 1007/2011. Lorsqu'une composition en fibres est indiquée au consommateur, les noms de fibres utilisés doivent être ceux prévus par ce règlement et les pourcentages doivent correspondre à la composition déclarée. L'étiquetage d'entretien doit être cohérent avec les caractéristiques des composants et les instructions du fournisseur.

Pour cette commande, le fournisseur recommande un nettoyage professionnel à sec pour les deux draps proposés. L'atelier ne doit pas déduire un procédé d'entretien plus sévère de la seule composition fibreuse. En cas de doute, il réalise un essai représentatif ou sollicite une confirmation du fournisseur.

Pour le travail en atelier, appliquer les principes généraux de prévention du Code du travail : supprimer ou réduire les risques, organiser les postes, maintenir les circulations dégagées, utiliser les équipements conformément à leur notice et former les personnes aux consignes applicables. Les données de ce document ne remplacent pas l'évaluation des risques de l'entreprise.

Contrôles préalables recommandés

Contrôle	Risque recherché	Décision si le résultat est non conforme
Vérification de la composition, de la laize et du sens du tissu	Erreur de matière, défaut de lot ou placement inadapté	Suspendre la coupe et vérifier la fiche fournisseur ou le lot
Essai vapeur ou humidification contrôlée sur coupon	Rétractation, déformation, migration de couleur ou auréole	Adapter la préparation, demander un avis fournisseur ou écarter le lot
Essai de thermocollage avec refroidissement à plat	Cloques, décollement, lustrage, transpercement ou changement de main	Modifier les paramètres selon la notice, puis refaire un essai
Contrôle de compatibilité avec l'entretien prévu	Altération de la matière ou des fournitures au nettoyage	Confirmer le procédé auprès du fournisseur et informer la cliente

Contrôles à réaliser sur coupons représentatifs avant mise en œuvre

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 1 : Tableau de sélection et de calcul, questions 1.1, 2.2, 2.3 et 2.4 **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter les cellules portant la mention « ... ». Présenter les calculs utiles dans les espaces prévus sur la copie. Les résultats monétaires sont arrondis au centime et le rendement à 0,1 %.

Sélection de la matière et calculs de commande

Élément à renseigner	Réponse du candidat
Matière extérieure retenue et deux justifications	.....
Longueur de drap avant arrondi	.....
Longueur de drap à commander au pas de 0,10 m	.....
Surface du placement	.....
Rendement du placement	.....
Coût du drap extérieur	.....
Coût de la doublure	.....
Coût de l'entoilage	.....
Coût des boutons	.....
Coût matière total hors taxes	.....

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

NE RIEN ÉCRIRE DANS CETTE PARTIE

DR 2 : Feuille de préparation des opérations, questions 3.1 et 3.2 — **À RENDRE AVEC LA COPIE**

Compléter le tableau dans un ordre opératoire cohérent. Pour le thermocollage, reporter les paramètres de départ du DT 2 et décrire les contrôles à effectuer après refroidissement.

Gamme opératoire et essai de thermocollage

Rang	Opération	Contrôle ou précaution associée
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....
.....	.....	.....

Paramètres et résultats de l'essai de thermocollage

Élément	Réponse du candidat
Température de départ	.....
Durée de pression	.....
Pression et geste d'application	.....
Temps et conditions de refroidissement	.....
Deux défauts recherchés et corrections possibles	.....

FormaV - document d'entraînement non officiel

Cadre réservé aux justifications, calculs complémentaires ou schémas du candidat :

FormaV - document d'entraînement non officiel

Copyright © 2027 FormaV®. Tous droits réservés.

FormaV® est une marque déposée auprès de l'INPI sous le numéro 5227897.

Ce document a été élaboré par FormaV® avec le plus grand soin afin d'accompagner chaque apprenant vers la réussite de ses examens. Son contenu (textes, graphiques, méthodologies, tableaux, exercices, concepts, mises en forme) constitue une œuvre protégée par le droit d'auteur.

Toute copie, partage, reproduction, diffusion ou mise à disposition, même partielle, gratuite ou payante, est strictement interdite sans accord préalable et écrit de FormaV®, conformément aux articles L.111-1 et suivants du Code de la propriété intellectuelle. Dans une logique anti-plagiat, FormaV® se réserve le droit de vérifier toute utilisation illicite, y compris sur les plateformes en ligne ou sites tiers.

En utilisant ce document, vous vous engagez à respecter ces règles et à préserver l'intégrité du travail fourni. La consultation de ce document est strictement personnelle.

Merci de respecter le travail accompli afin de permettre la création continue de ressources pédagogiques fiables et accessibles.